

Schweißer-Prüfbescheinigung

| | | |
|-------------------------------------|---------------------------------------|-------------------|
| Erstellt/ Geändert von: Name/ Datum | Geprüft/ Freigegeben von: Name/ Datum | Version: 0 |
| Geers-DL, M. Schröck / 12.09.2014 | H. Geers/ 30.03.2015 | |

| | | | |
|----------------------|--|--|---------------|
| Bezeichnung | EN ISO 9606-1 135 P FW FM1 S t6 PB sl | | |
| WPS-Bezug | Basis-WPS 111-PB FW 6 | Prüfer/ Prüfstelle: Geers/ Geers-DL GmbH | H. |
| Name des Schweißers | Marti, Florian | Beleg-Nr.: 005 | |
| Legitimation | 3 | | |
| Art der Legitimation | Personalnummer | | Foto |
| Geburtsdatum, -ort | 30.11.1984 | | (falls nötig) |
| Beschäftigt bei | Stern Wintergarten Frank Schulte GmbH | | |
| Vorschrift/ Prüfnorm | DIN EN ISO 9606-1 | | |
| Fachkunde | bestanden | | |

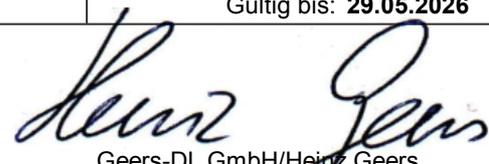
| Kenngößen | Prüfstück | Geltungsbereich |
|---------------------------------|-------------------------------|--|
| Schweißprozesse(e) | ISO 4063 – 135 | 135 / 138 |
| Art des Werkstoffübergangs | - | - |
| Produktform (Blech oder Rohr) | Blech (P) | P, (T[fest] :D>=500 mm; T [rot.]: PA, PB D>=75 mm) |
| Nahtart | Kehlnaht (FW) | FW |
| Werkstoffgruppe(n) Grundwerkst. | 1.1 / S235 nach EN 10025-2 | - |
| Werkstoffgruppe(n) Schweißzus. | FM1 | FM1, FM2 |
| Zusatzwerkstoff (Bezeichnung) | S - ISO 14341-A-G 42 3 C1/M21 | S, M |
| Schutzgas | EN ISO 14175 – M21 ArC18 | - |
| Hilfsstoffe | - | - |
| Stromart/ Polung | DC (+) | - |
| Werkstoffdicke [mm] | t = 6 mm | >= 3 |
| Rohraußendurchmesser [mm] | - | - |
| Schweißposition | PB | PA, PB |
| Schweißnaht Einzelheiten | sl | sl |

Zusätzliche Hinweise:

| Art der Prüfung | Ausgeführt und bestanden | Nicht geprüft | Stempel: Ort: Hattenheim-Munderloh Verlängerung nach: 9.a Datum d. Schweißens: 30.05.2023 Gültig bis: 29.05.2026 |
|---|--------------------------|---------------|---|
| Sichtprüfung | X | - | |
| Durchstrahlprüfung | - | - | |
| Bruchprüfung | X | - | |
| Biegeprüfung | - | - | |
| Kerbzugprüfung | - | - | |
| Makroskopische Untersuchung | - | - | |
| Zusätzliche Prüfungen (Bei Bedarf Angaben auf Zusatzblatt) | - | - | |

Bemerkungen

Das Anfertigen der Prüfstücke und die fachkundliche Prüfung erfolgen unter Aufsicht des vom Auftraggeber beauftragten Prüfers



Geers-DL GmbH/Heinz Geers
Name und Unterschrift des Prüfers oder der Prüfstelle

Bestätigung der Gültigkeit durch die Schweißaufsichtsperson oder den Prüfer/ die Prüfstelle für die folgenden 6 Monate (Abschnitt 9.2)

| Datum | Unterschrift | Dienststellung oder Titel |
|-------|--------------|---------------------------|
| | | |
| | | |

| Datum | Unterschrift | Dienststellung oder Titel |
|-------|--------------|---------------------------|
| | | |
| | | |